## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-338445

(43)Date of publication of application: 08.12.2000

(51)Int.CI.

G02B 26/10 B81B 1/00 B81B 3/00 G02B 26/08

(21)Application number: 11-150590

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

28.05.1999

(72)Inventor: TSUGAI MASAHIRO

KONNO NOBUAKI FUJITA HIROYUKI **MITA MAKOTO** 

TOSHIYOSHI HIROSHI

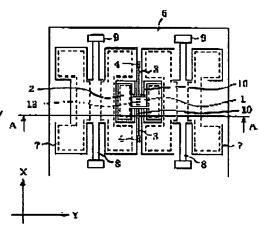
MITA YOSHIRO

## (54) MICROMIRROR DEVICE: AND MANUFACTURE THEREOF

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To making the scanning angle of a mirror part large by low driving voltage by forming a driving frame by separating it from a mirror forming substrate having the mirror part and indirectly driving the mirror forming substrate through the driving frame without directly driving it.

SOLUTION: This device is equipped with the mirror forming substrate 2 obtained by forming the mirror part 1 and provided with a torsion beam on a line orthogonally crossed to two opposed sides, an anchor part 4 projectingly arranged on a supporting substrate 6 so as to fix the substrate 2 on the substrate 6 by supporting the end part of the beam 3, the driving frame 7 arranged so as to surround at least the outside circumference of one side of the beam 3 of the substrate 2 and provided with a link beam 10 whose one end is connected to the substrate 2 in parallel with the shaft direction of the beam 3 and a driving force generation means (driving electrode, piezoelectric body, permanent magnet and electromagnet) giving driving force to the frame 7.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

19.11.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

(19)日本国特許庁 (JP)

# 四公開特許公報(A)

(11)特許出辦公別哲學 特開2000-338445 (P2000-338445A)

(43)公開日 平成12年12月8日(2000.12.8)

(51) IntCL'		識別記号	Ρı		,	テーマコート*(参考)
G02B	26/10	104	G02B	26/10	104	2H041
B81B	1/00		B81B	1/00		2H045
	3/00			3/00		
G02B	26/08		G02B	26/08	E	

審査請求 有 請求項の数15 OL (全 15 頁)

(21) 出願者号	特級平11-150590	(71) 出顧人	000006013
			三菱電機株式会社
(22)出題日	平成11年5月28日(1999.5.28)		東京都千代田区九の内二丁目2番3号
		(72)発明者	番 政広
			北京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三
			<b>亚甸橡</b> 株式会社内
		(72)発明者	<b>起野 体展</b>
			東京都千代田区九の内二丁目2番3号 三
			<b>遊電機株式会社内</b>
		(74)代理人	100066174
		(4)10至人	
			弁理士 田澤 博昭 (外1名)
	•		

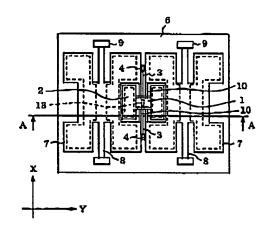
最終質に続く

## (54) 【発明の名称】 マイクロミラー装置およびその製造方法

### (57)【要約】

【課題】 ミラー部101が形成されるミラー形成基板102のサイズと、ミラー形成基板102の下部に設けた駆動電極105との間の距離であるギャップgoとにより、安定して走査される走査角度ととの走査に関する駆動電圧などが決定されていたため、低駆動電圧で大きな走査角度を実現するマイクロミラー装置を設計するととが困難であるという課題があった。

【解決手段】 ミラー部1が形成され、対向する2辺と 直交する線上にねじれ架3を有するミラー形成基板2 と、支持基板6上に突出して設けられ、ねじれ梁3の端 部を支持してミラー形成基板2を支持基板6上に固定するアンカー部4と、少なくともミラー形成基板2のねじれ梁3の片側外周を囲むように設けられ、ねじれ梁3の 軸方向と平行に一端をミラー形成延板2に接続したリンク梁10を有する駆動フレーム7と、この駆動フレーム7に駆動力を与える駆動力発生手段12、14、14 A、14日とを備えた。



1: ミラー部 2: ミラー部成型板 3: ねじれ栗 4: プンカー部 6: 支持基板 7: 取動プレーム 8: ねじれ衆 (第1の駅動フレーム似ねじれ衆) 9: アンカー部 (第1の駅動フレーム例アンカー部) 10: Uンケ陸 (2)

特間2000-338445

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ミラー部が形成され、対向する2辺と直 交する線上にわじれ梁を有するミラー形成基板と、

支持基板上に突出して設けられ、上記ねじれ梁の擔部を 支持して上記ミラー形成基板を上記支持基板上に固定す るアンカー部と

少なくとも上配ミラー形成基板のねじれ架の片側外周を **囲むように設けられ、上記ねじれ緑の軸方向と平行に一** 端を上記ミラー形成基板に接続したリンク梁を有する駆 哳フレームと

この駆動フレームに駆動力を与える駆動力発生手段とを 備えたマイクロミラー装置。

【請求項2】 ミラー部が形成され、対向する2辺と直 交する線上にねじれ架を有するミジー形成基板と、

少なくとも上記ミラー形成基板のねじれ架の片側外周を 囲むように設けられ、上記ねじれ梁の両端部を支持する 駆動フレームと、

との駆動フレームに駆動力を与える駆動力発生手段とを 備えたマイクロミラー装置。

【請求項3】 駆動フレームは、

対向する2辺と直交する線上に設けた第1の駆動フレー ム側ねじれ築と、

支持基板上に突出して設けられ、上記第1の駆動フレー ム側ねじれ梁の端部を支持してミラー形成落板を上配支 持基板上に固定する第1の駆動フレーム側アンカー部と を備えたことを特徴とする調求項 1 または請求項2記載 のマイクロミラー装置。

【請求項4】 駆動フレームは、

支持基板上に突出して設けられ、上記駆動フレームの 1 辺と接続して上記駆動フレームを上記支持基板上に固定 30 する第2の駆動フレーム側アンカー部を備えたことを特 徴とする請求項1または請求項2記載のマイクロミラー 装置。

【請求項5】 ミラー部が形成され、対向する2辺と直 交する線上にねじれ梁を有するミラー形成基板と、

少なくとも上記ミラー形成基板のねじれ梁の片側外周を **聞むように設けられ、上記ねじれ梁の軸方向と平行に一** 端を上記ミラー形成基板に接続したリンク粱を有する第 1の駆動フレームと、

中央直交線上に設けた第2の駆動 フレーム側ねじれ梁

少なくとも上記第1の駆動フレームの上記第2の駆動フ レーム側ねじれ梁の片側外周を囲むように設けられ、上 記第2の駆動フレーム側ねじれ架の軸方向と平行に一端 を上記第1の駆動フレームに接続した駆動フレーム間リ ンク梁を有する第2の駆動フレームと、

上記第1の駆動フレームおよび第2の駆動フレームに駆 動力を与える駆動力発生手段とを備えたマイクロミラー 位室.

【請求項6】 リンク祭は、

一端をねじれ梁の基部の極近傍に接続したこと を特徴とする請求項1または請求項5記畝のマイクロミ

【訥求項7】 駆動フレーム間リンク架は、

一端を第2の駆動フレーム側ねじれ梁の基部の極近傍に 接続したことを特徴とする請求項5記載のマイクロミラ 一袋说。

【請求項8】 ミラー形成基板は、

10 ねじれ梁を対称軸とする非対称な平面構造を有するとと を特徴とする請求項4記載のマイクロミラー装置。

【請求項9】 駆動力発生手段は、

駆動フレーム下側の支持基板上に設けた駆動電極であっ て、上記駆動フレームと上記駆動電極との少なくとも一 方に駆動電圧を印加するととで発生する静電引力によっ て上記駆動フレームを駆動させるととを特徴とする請求 項1から請求項8のうちいずれか1項記載のマイクロミ ラー装置。

【請求項10】 駆動力発生手段は、

20 駆動フレーム上側に形成した圧電体であって、

該圧電体の表裏面に交流電位差を与えることで発生する 上記圧電体の曲げ振動によって駆動フレームを駆動させ るととを特徴とする請求項1から請求項9のうちいずれ かし項記載のマイクロミラー装置。

【請求項11】 駆動力発生手段は、

永久磁石と電磁石とからなる磁石対であって、

該磁石対が発生する磁力によって駆動フレームを駆動さ せることを特徴とする請求項1から請求項10のうちい ずれか1項記載のマイクロミラー装置。

【請求項12】 ミラー形成基板下側の支持基板面にミ ラー形成基板接触防止用凹部を備えた請求項1から請求 項11のうちいずれか1項記載のマイクロミラー装置。

【請求項13】 ミラー形成基板の厚みを駆動フレーム の厚みに比べて十分に薄くしたことを特徴とする論求項 1から翻求項12のうちいずれか1項記載のマイクロミ ラー装置。

【請求項14】 エッチングマスク形成ーエッチング操 作により、各様成部を形成するマイクロミラー装置の製 造方法において、

Cの第1の駆動フレームの上記リンク梁と対向する辺の 40 マイクロミラー装置の上記各樽成部に対応するパターン を形成したエッチングマスクを、予め材料基板の片面ま たは両面に複数積層し、

> 上記エッチングマスクを預層した材料基板に、設層の上 記エッチングマスクから順次異方性エッチングとエッチ ングマスク除去を交互に行い、上記マイクロミラー装置 の各様成部を形成することを特徴とするマイクロミラー 装置の製造方法。

【請求項15】 材料基板にSOI基板を用い、マイク ロミラー装置の各様成部に対応するパターンを形成した 50 エッチングマスクを、予め上記SOI越板の片面に複数

(3)

特開2000-338445

3

積層し.

上記エッチングマスクを傾居したSOI基板に、表層の上記エッチングマスクから庭次異方性エッチングとエッチングマスク除去を交互に行い、」記マイクロミラー装置の各様成部を形成することを特徴とする前求項14記載のマイクロミラー装置の製造方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発射は、例えば光走査式の形状認識センサ、バーコードリーダ、レーザブリンタ 10 用のスキャニングミラーなどにおいて光ビームを走査させるときに使用されるマイクロミラー装置およびその製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図17は従来のマイクロミラー装置の様成例を示す上面図であり、図18は、図17のマイクロミラー装置のA-A線に沿った断面図である。図において、101はミラー形成基板10%の一面に形成されたミラー部であり、アルミニウム薄膜や金薄膜などが利用される。102は中央を軸として回動するミラー形成基 20板、103はミラー形成基板10%に中央延長上に形成されたねじれ梁、104はねじれ梁103を支持して支持基板106に固定されたアンカー部で、105はミラ\*

 $sin(\theta smax) = go/L$ 

ただし、Lは、図18に示すようにミラー形成基板102の中央部から端部までの距離である。例えば、Lが1mmであるときに、最大走査角度 $\theta$ smaxを15度とすると、上記(1)式からギャップg0は259 $\mu$ mと計算される。

【0005】しかしながら、実際の静電引力を利用した 30 ミラー部101の回動において静径引力とギャップgo とは非線形な関係を有するので、ミラー部101はギャ ップgoの距離をフルスパンさせることができない。具 体的に説明すると静館引力はギャップgoの二乗に反比 例するので、ミラー形成基板10%の傾き角度が大きく なってミラー形成基板102と駆動電極105との間の 距離であるギャップgoが小さくなり、かつ、ねじれ梁 103のねじれ角度が大きくなると、ミラー形成基板1 02と駆動電極105との間の脅電引力がねじれ梁10 3の復元力を上回り、ミラー形成落板102が駆動電極 40 105に張り付いてしまう(これをプルイン現象とい う)。これにより、ミラー部101によって安定して走 査される光ビームの走査角度θsは、一般的に最大走登 角度 8 maxの約2分の1以下の範囲で制御されてい る。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】 従来のマイクロミラー 装置は以上のように構成されているので、ブルイン現象 に起因して最大走査角度  $\theta$  s m a  $\kappa$  を大きくすることが 歯髄であるなどの調整があった。 4

\* 一形成基板 102からギャップg 0の距離に形成されてミラー形成基板 102を静電引力で駆動する際に電圧が印加される2つの駆動電極であり、108は支持基板である。なお、ミラー形成基板 102、ねじれ深103及びアンカー部104は、例えばそれぞれ単結晶シリコン、ボリシリコン、鍍金ニッケルなどで形成され、支持基板 108はシリコンやガラスなどで形成される。

【0003】次に動作について説明する。駆動電極105のうちの一方に電圧を印加すると、ミラー形成基板102と駆動電極105との間の電位差および静電容量に応じた静電引力が発生し、ミラー形成基板102が中央部を軸として回動し、ミラー部101は角度(走査角度)のSだけ傾く。例えば、2つの駆動電極105に図19に示すようなバイアス直流電圧Vdcを印加し、さらに交流電圧Vacを駆動電極105に各々位相が180度異なるように印加することによりミラー部101を回転振動させることができる。このようにして、印加電圧に基づいてミラー部101の角度が制御され、光ビームが走査される。

【0004】このマイクロミラー装置では、理論的には式(1) に示す最大定査角度 $\theta$  s maxまで走査角度 $\theta$  s を変化させることができる。

 $\cdots$  (1)

【0007】また、ねじれ振動における籍特性(ねじれ 梁の剛性や振動特性Q値など)を一定にした場合、ミラー部101が形成されるミラー形成基板102のサイズと、ミラー形成基板102の下部に設けた駆動電極105との間の距離であるギャップgロとにより、安定して 走査される走査角度とこの走査に要する駆動電圧などが 決定されていたため、低駆動電圧で大きな走査角度を実 現するマイクロミラー装置を設計することが困難であるという課題があった。

【0008】この発明は上記のような課題を解決するためになされたもので、ミラー部を有するミラー形成基板と分離して駆動フレームを形成し、ミラー形成基板を直接駆動させずに駆動フレームを介してミラー形成基板を間接的に駆動させることで、低駆動電圧でミラー部の走査角度を大きくすることができるマイクロミラー装置およびその製造方法を得ることを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】この発明に係るマイクロミラー装置は、ミラー部が形成され、対向する2辺と追交する線上にねじれ採を有するミラー形成基板と、支持基板上に突出して設けられ、ねじれ梁の端部を支持してミラー形成基板を支持基板上に固定するアンカー部と、少なくともミラー形成基板のねじれ梁の片例外周を囲むように設けられ、ねじれ梁の軸方向と平行に一端をミラー形成基板に接続したリンク梁を有する駆動フレーム ム この駆動フレームに駆動力を与える駆動力発生手段

とを備えるものである。

【0010】この発明に係るマイクロミラー装置は、ミ ラー部が形成され、対向する2辺と直交する線上にねじ れ粱を有するミラー形成基板と、少なくともミラー形成 基板のねじれ梁の片側外周を囲むように設けられ、ねじ れ梁の両端部を支持する駆動フレームと、この駆動フレ ームに駆動力を与える駆動力発生手段とを備えるもので ある.

5

【00〕】】この発明に係るマイクロミラー装置は、駆 動フレームは対向する2辺と直交する線上に設けた第1 の駆動フレーム側ねじれ梁と、支持基板上に突出して設 けられ、第1の駆動フレーム側ねじれ梁の端部を支持し てミラー形成基板を支持基板上に固定する第1の駆動フ レーム側アンカー部とを備えるものである。

【0012】この発明に係るマイクロミラー装置は、駆 助フレームは支持基板上に突出して設けられ、駆動フレ ームの1辺と接続して駆動フレームを支持基板上に固定 する第2の駆動フレーム側アンカー部を備えるものであ る.

【0013】との発明に係るマイクロミラー装置は、ミ ラー部が形成され、対向する2辺と直交する線上にねじ れ梁を有するミラー形成基板と、少なくともミラー形成 基板のわじれ梁の片側外周を囲むように設けられ、ねじ れ梁の軸方向と平行に一端をミラー形成基板に接続した リンク梁を有する第1の駆動フレームと、この第1の駆 動フレームのリンク梁と対向するシイ2の中央直交線上に設 けた第2の駆動フレーム側ねじれ架と、少なくとも第1 の駆動フレームの第2の駆動フレーム側ねじれ梁の片側 外周を囲むように設けられ、第2の駆動フレーム側ねじ れ梁の軸方向と平行に一端を第1の駆動フレームに接続 30 した脳助フレーム間リンク架を有する第2の駆動フレー ムと、第1の駆動フレームおよび第2の駆動フレームに 駆動力を与える駆動力発生手段とを備えるものである。

【0014】との発明に係るマイクロミラー装置は、リ ンク梁は一端をねじれ梁の基部の極近傍に接続するもの である。

【0015】との発明に係るマイクロミラー鉄置は、駆 助フレーム間リンク躱は、─端を第2の駆動フレーム側 ねじれ梁の基部の極近傍に接続すらものである。

【0016】この発明に係るマイクロミラー装置は、ミ ラー形成基板はねじれ梁を対称軸にする非対称な平面構 造を有するものである。

【0017】との発明に係るマイツロミラー装置は、駆 動力発生手段は駆動フレーム下側の支持基板上に設けた 駆動電極であって、駆動フレームに駆動電極との少なく とも一方に駆動電圧を印加することで発生する静電引力 によって駆動フレームを駆動させらものである。

【0018】 この発明に係るマイクロミラー装置は、駆 動力発生手段は駆動フレーム上側に形成した圧電体であ 生する圧竜体の曲げ振動によって駆動フレームを駆動さ せるものである。

【0019】との発明に係るマイクロミラー装置は、駆 動力発生手段は永久磁石と電磁石とからなる磁石対であ って、該磁石対が発生する磁力によって駆動フレームを 駆動させるものである。

【0020】この発明に係るマイクロミラー装置は、ミ ラー形成基板下側の支持基板面にミラー形成基板接触防 止用凹部を備えるものである。

【0021】との発明に係るマイクロミラー装置は、ミ ラー形成基板の厚みを駆動フレームの厚みに比べて十分 に遊くするものである。

【0022】との発明に係るマイクロミラー装置の製造 方法は、マイクロミラー装置の各機成部に対応するバタ ーンを形成したエッチングマスクを、予め材料基板の片 而または両面に複数積層し、エッチングマスクを積層し た材料基板に、表層のエッチングマスクから顧次異方性 エッチングとエッチングマスク除去を交互に行い、マイ クロミラー装置の各様成部を形成するものである。

【0023】との発明に係るマイクロミラー装置の製造 方法は、材料基板にSO【基板を用い、マイクロミラー 装置の各様成部に対応するパターンを形成したエッチン グマスクを、予めSOI基板の片面に複数積層し、エッ チングマスクを観商したSOI基板に、表層のエッチン グマスクから順次異方性エッチングとエッチングマスク 除去を交互に行い、マイクロミラー装置の各様成部を形 成するものである。

[0024]

【発明の実施の形態】以下、との発明の実施の一形態を

実施の形態1.図1はこの発明の実施の形態1によるマ イクロミラー装置の構成を示す上面図であり、図2は図 1のA-A線に沿った断面図である。図において、1は ミラー形成基板2上にアルミニウム、金などの金属材料 の薄膜を鏡面になるように形成したミラー部、2はミラ 一形成基板であり、対向する2辺と直交する線上(図1 中のX軸方向) にねじれ梁3が設けられ、このねじれ梁 3の両端部がそれぞれアンカー部4に接続され、ミラー 形成基板2を支持基板6の面外方向(図2中の2軸方 40 向) に回動可能に支持している。6はこの発明によるマ イクロミラー装置の各構成要素を支持する支持基板で、 パイレックスガラスなどから形成される。

【0025】7はリンク梁10を介してミラー形成基板 2と接続した駆動フレームである。この駆動フレーム7 は対向する2辺と直交する線上に設けたねじれ梁8の端 部を支持するアンカー部 (第1の駆動フレーム側アンカ 一部) 9を介して支持基板6上に固定され、図示の例で は図2中のY軸方向にミラー形成基板2を挟んで2個設 置されている。8は駆動フレーム7の対向する2辺と直 って、韓圧電体の実直面に交換電性磁を与えることで降。50、流する線点に設けたわじれ級(撰)の駆動さレー人側わ

(5)

じれ樂)であり、このねじれ祭8を軸として駆動フレーム7は支持基板8上に支持基板面の面外方向(図2中の2軸方向)に回動可能である。1 いは駆動フレーム7に設けられ、ミラー形成基板2に形成されたねじれ祭3の軸方向と平行に、ねじれ祭3の基部の極近傍に一端が接続されたリンク祭である。

【0026】11はミラー形成基板2下側の支持基板6上に設けた検出電極であり、ミラー形成基板2との間の静電容量を検出してミラー部1の光ビーム走査角度の家をモニターする。12は駆動フレーム7を駆動させる駆動電極(駆動力発生手段)であり、駆動電圧を印加することによって生じる静電引力によって駆動フレーム7を駆動する。図示の例ではこの駆動配極12が各駆動フレーム7の下側に2個(計4個)設けられている。13はミラー形成基板2が面外方向(図2中の2軸方向)に過度の変位するのを防止するためのストッパである。

【0027】次に動作について説明する。ミラー形成基板2を挟んで左右に設置された駆動フレーム7下側の駆動電極12に図18に示したバイアス直流電圧Vdcを各々印加し、さらに交流電圧Vacを印加する。との時、左右の駆動フレーム7の各々に対応する2個の駆動電極12に印加する交流電圧Vacがそれぞれ逆相になるようすると、駆動電極12との間に発生する静電引力によって、駆動フレーム7はねじれ聚8を軸として支持基板6の面外方向(図2中の2軸77向)に回動してねじれ振動を行う。さらに、ミラー形成基板2を挟んだ左右の駆動フレーム7の各々に対応する駆動電極12に印加する交流電圧Vacの位相を逆に設定することで、上記2個の駆動フレーム7は左右が逆7方向に回動するねじれ振動を行う。

【0028】との駆動フレーム7のねじれ振動による駆動力は、リンク梁10を介して間接的にミラー形成基板2がねじれ振動する。との時、リンク梁10はねじれ探3の基部の極近傍に接続されており、また、このリンク梁10の配外方向(図2中、光成基板2との接続点と駆動フレーム7のねじれ梁8とが十分に離れているので、リンク梁10の配外方向(図2中、2 軸方向)の変位を小さくしても、ミラー形成基板2の面外方向の変位を大きくすることができる。つまり、駆動フレーム7を面外方向(図2中、光軸方向)に微小に変位させるだけで、ミラー形成基板2を面外方向に大きくでさせるだけで、ミラー形成基板2を面外方向に大きくとができる。このな大定変位させることができる。このため、ミラー部1の光ビームの最大定面角度8smaxを大きくすることができる。

【0028】図3はこの発明の実施の形態1によるマイクロミラー装置の他の例を示す図であり、図1のA-A線と同一の位置に沿った断面図である。図において、15はミラー形成基板2下側の支持基板6上に設けた溝(ミラー形成基板接触防止用加船)である。なお、図1

と同一構成要素のものは、同一符号を付し重複した説明 を省略する。

【0030】上述したマイクロミラー装置は駆動フレー ム7と駆動電極12との間に発生する酚電引力によって 駆動フレーム7を駆動させるので、駆動フレーム7と駆 動電極12との間の距離を小さくすることで駆動電極1 2に印加する駆動電圧を小さくすることができる。図3 に示したマイクロミラー装置における上記駆動フレーム 7と駆動電極12との間の距離であるギャップg。は、 10 図2に示したギャップ8、と8、>8.の関係にある。 但し、この際、支持基板6上に図3のように満15を設 けて、ミラー形成基板2の面外方向(図3、2軸方向) の回動によって、その緑が支持基板6に接触しないよう にしている。また、光ビームの走査角度θ s を検出する 検出電極11はミラー形成基板2の2軸方向の変位が小 さいねじれ架3の下側の支持基板6上に配置する。とう することによって、駆動フレーム7と駆動電極12との 間の距離であるギャップを小さくしても、ミラー形成基 板2を安定して動作させるととができ、ひいては駆動策 20 圧を低電圧化することができる。

【0031】以上のように、この実施の形態1によれ ば、ミラー部1が形成され、対向する2辺と直交する線 上にねじれ梁3を有するミラー形成基板2と、支持基板 6上に突出して設けられ、上記ねじれ粲3の端部を支持 してミラー形成基板2を支持基板6上に固定するアンカ 一部4と、少なくともミラー形成基板2のねじれ梁3の 片側外周を囲むように設けられ、ねじれ梁3の軸方向と 平行に一端をミラー形成器板2のねじれ架3の基部の極 近傍に接続したリンク梁10を有する駆動フレーム7 30 と、駆動フレーム7に駆動力を与える駆動力発生手段で ある駆動電極12を備えたので、駆動フレーム7を面外 方向(図2中、乙軸方向)に微小に変位させるだけで、 ミラー形成都板2を面外方向に大きく変位させることが でき、ミラー部 1 の光ビーム走査角度 θ s を大きくする **ととができる。このため、従来と比較してミラー形成基** 板2を駆動させる駆動電圧を低減することができる効果

軸方向)の変位を小さくしても、ミラー形成基板2の面 外方向の変位を大きくすることができる。つまり、駆動 フレーム7を面外方向(図2中、比軸方向)に微小に変 40 たので、駆動フレーム7と駆動電極12との間の距離で位させるだけで、ミラー形成基板2を面外方向に大きく変位させることができる。このため、ミラー部1の光ビ 一ムの致大走査角度θsmaxを大きくすることができ することができる効果が得られる。

【0033】なお、上記実施の形態1では駆動フレーム7をミラー形成基板2の左右両側に2個設けたが、ミラー形成基板2の片側に1個設けてミラー形成基板2をねじれ振動させてもよい。

【0034】また、上記実施の形成1ではリンク架10 をわじれ聚3の基部の極近傍に接続したが、接続点はと 50 れに限らない。これは、リンクΦ10をわじれ築3の基 (6)

٩

部の極近傍でなく多少離れた側面上の点に接続しても、 駆動フレーム7をミラー形成基板にに対して相対的に大 きいサイズに形成してリンク梁10のミラー形成基板2 との接点と、ねじれ架8との距離を大きくすれば同様に 駆励フレーム7を面外方向(図2中、 2軸方向)に微小 に変位させるだけでもミラー形成34板2を面外方向に大 きく変位させることができるからである。

【0035】実施の形態2. との実施の形態2は上記実 施の形態】と同様にリンク梁によって駆動フレームの駆 動力を間接的に伝達する点は共通するが、ミラー形成基 10 板の左右阿側に設けた駆動フレームを片持ち架構造とし て、その疑部分の曲げ振動による駆動力でミラー形成基 板を駆動させるものである。

【0036】図4はとの発明の実施の形態2によるマイ クロミラー装置を示す上面図であり、図5は図4のB-B線に沿った断面図である。図において、7Aはアンカ 一部8Aを介して支持基板6上に飼定される駆動フレー ム、8Aは駆動フレーム7Aの1i2と接続して支持基板 6上に固定するアンカー部(第20駆動フレーム側アン カー部) である。図のように駆動コレーム7Aはアンカ 20 一部9Aによって支持基板6上に開定された片持ち架梯 近を有する。12は駆動フレーム7Aを駆動させる駆動 電圧が印加される駆動電極(駆動刀発生手段)であり、 ミラー形成基板2を介して左右に1個ずつ設けられてい る。なお、他の構成要素については図1、2と同一であ り、同一符号を付して重複した説明を省略する。

【0037】次に動作について説明する。駆動フレーム 7Aとこの駆動フレーム7A下側の支持基板6上に設け た駆動電極 12とに、上記実施の形態 1と同様にバイア ス直流電圧Vdcを印加し、さらに、ミラー形成基板2 30 を挟んで左右に配置した駆動フレーム7Aに対応する各 駆動電極12に各々逆相の交流電EEVacを印加する。 これによって、駆動フレーム7Aと駆動電極12との間 に静蔵引力が発生し、駆動フレーム7Aはその基部を軸 として支持基板 6上を面外方向(図5中、 2軸方向) に 回動する曲げ振動を行う。

【0038】との駆動フレーム7八の曲げ振動による駆 助力がリンク梁10を介して間接的にミラー形成基板2 に伝達され、ミラー形成藝板2は、芝特基板6上の面外方 向(図5中、2軸方向)にねじれ粂3を軸として回動す るねじれ振動が誘起される。この助作も上記実施の形態 1と同様にリンク梁10はねじれ梁3の茲部の極近傍に 接続されており、また、リンク梁し口のミラー形成基板 2との接続点と駆動フレーム7Aの基部とが十分に離れ ているので、リンク梁10の面外方向(図5中、2軸方 向)の変位が小さくても、ミラー形成基板2の面外方向 の変位を大きくすることができる。つまり、駆動フレー ム7Aを前外方向(図5中、Z軸方向)に依小に変位さ せるだけで、ミラー形成基板2を面外方向に大きく姿位 させることができる。このため、ミラー部1の米ピーム 50 板2を換えた左右の駆動コレーム7Aトにおける名永久

の最大走资角度  $\theta$  s maxを大きくすることができるマ イクロミラー装置を低駆動電圧で実現することができ

10

【0039】図6はとの発明の実施の形態2によるマイ クロミラー装置において他の駆動力発生手段を使用した 構成を示す上面図であり、図7は図8のC-C線に沿っ た断面図である。図において、11'は駆動フレーム7 Aの変位からミラー形成基板2の走査角度をモニターす る検出電極で、駆励フレーム7Aの直下の支持基板6上 に形成される。この検出電極11'はミラー形成基板2 がねじれ回転を行うためにミラー形成基板2の企査角度 が大きくなるにつれてミラー形成基板2とその直下に形 成した検出電極11との間の静電容量変化が電極間ギャ ップの逆数に比例する関係が崩れてくることから、ギャ ップ変化の少ない駆動フレーム7Aの直下に設けてい る。14は駆動フレーム7A上に設けた圧電体(駆動力 発生手段)であり、一般的なパルク圧電体または構態圧 解体から形成される。なお、図4.5と同一の構成要素 については同一符号を付し、重複する説明を省略する。 【0040】次に動作について説明する。駆動フレーム 7A上に設けた圧電体14の表裏面(図7中で、圧電体 14の2軸方向における上下面) に交流電位差を与える と、圧電体14の表面が伸長すると裏面は収縮する。若 しくは圧電体14の表面が収縮すると裏面は伸長すると いうように圧噬体14自体が支持基板6上の面外方向 (図7中、Z軸方向)に曲げ振動を行い、この曲げ振動 による駆動力が駆動フレーム7Aに直接伝達され、駆動 フレーム7Aに曲げ振動が誘起される。この駆動フレー ム7Aの曲げ振動による駆動力がリンク築10を介して 間接的にミラー形成基板2に伝達され、ミラー形成基板 2は支持基板6上の面外方向(図7中、2軸方向)にね じれ架3を軸として回動するねじれ振動が誘起される。 この後の動作は上記したものと同様であるので説明を省 略する。

【0041】図8はこの発明の実施の形態2によるマイ クロミラー装置において他の駆動力発生手段を使用した 機成を示す上面図であり、図9は図8のD-D線に沿っ た断面図である。図において、11'は駆動フレーム7 Aの変位からミラー形成基板2の走査角度をモニターす る検出電極で、駆動フレーム7Aの直下の支持基板6上 に形成される。この検出電極11 はミラー形成基板2 がねじれ回転を行うためにミラー形成基板2の走査角度 が大きくなるにつれてミラー形成基板2とその直下に形 成した検出電極11との間の静電容量変化が電極間ギャ ップの逆数に比例する関係が崩れてくることから、ギャ ップ変化の少ない駆動フレーム7Aの直下に設けてい る。14Aは駆動フレーム7A上に設けた永久磁石(駆 動力発生手段)であり、一般的なバルク磁性体または薄 膜磁性体から形成される。 図示の例では、 ミラー形成基

ととができる効果が得られる。

(7)

磁石14Aを図9の2軸方向に各砂種方向が逆になるように設置する。21は電磁コイル、22はこの電磁コイル21を支持するコイル支持基板であり、マイクロミラー恢置を取り囲むように設けられている。これら電磁コイル21およびコイル支持基板25から電磁石(駆動力発生手段)14Bが構成される。なお、図4.6と同一の構成要素については同一符号を付し、重複する説明を省略する。

【0042】次に動作について説明する。マイクロミラー装置を取り囲い電磁石14Bに到流電流を流すと、駆 10動フレーム7A上の永久磁石14Aに図9中の2軸方向の磁力がかかり、駆動フレーム7Aの基部を軸として回動する曲が振動が誘起される。との時、上記左右の駆動フレーム7A上には磁極の方向が並になるように永久磁石14Aが設置されているので、その各々の回動方向は逆になり、逆方向の曲が振動を行う。との駆動フレーム7Aの曲が振動による駆動力がリンク架10を介して間接的にミラー形成基板2に伝達され、ミラー形成基板2は支持基板6上の面外方向(図9中、Z軸方向)にねじれ架3を軸として回動するねじれ振動が誘起される。と 20の後の動作は上記したものと同様であるので説明を省略する。

【0043】また、上記では駆動フレーム7A側に永久 磁石14Aを設置し、マイクロミジー装置を取り囲むように設置した電磁石14Bによって駆動フレーム7Aを 駆動させた例を示したが、平面電磁石を駆動フレーム7 A上に設置し、永久磁石をその上下に配置する構成にしてもよい。

【0044】さらに、上記実施の形態では、駆動フレーム7Aの駆動方式として、駆動電極12による静電引力 30を利用するもの、圧電体14によらもの、永久磁石と電磁石とから構成される磁石対によら磁力を利用するものについて示したが、これらの駆動方式を組み合わせて駆動力を得るようにしてもよい。さらに、上記実施の形態では、ミラーの走査角度のモニター手段として駆動フレーム7Aの根元の周辺にピエゾ抵抗体を設け、駆動フレーム7Aの駆動による電気抵抗の変化からその変位を検出し、これよりミラーの走査角度をモニターしてもよい。

【0045】以上のように、との実施の形態2によれば、ミラー部1が形成され、対向する2辺と直交する線上にわじれ梁3を有するミラー形成基板2と、支持基板6上に突出して設けられ、ねじれ梁3の端部を支持してミラー形成基板2を支持基板6上に固定するアンカー部4と、少なくともミラー形成基板2のねじれ梁3の特別の開を囲むように設けられ、ねじれ梁3の執方向と平行に一端をねじれ梁3の基部の極近悔に接続したリンク梁10を有する駆動フレーム7Aと、この駆動フレーム7Aの1辺と接続して支持基板6上に固定するアンカー部9Aと、駆動コレーム7Aに駆動コを与える駆動業権1

2、圧電体14、および永久磁石と電磁石とから構成される磁石対などからなる駆動力発生手段とを備えたので、駆動フレーム7Aを面外方向(図5,7,9中、2粒方向)に微小に変位させるだけで、ミラー形成基板2を面外方向に大きく変位させることができる。このため、ミラー部1の光ビームの最大走査角度の3maxを大きくしたマイクロミラー装置を低駆動電圧で実現する

12

【0048】なお、上記実施の形態2においても、実施 10 の形態1と同様に、ミラー形成基板2下側の支持基板6 上にミラー形成基板接触防止用凹部である滞15を設け ることで、駆動フレーム7Aと駆動電極12との間の距 離であるギャップを小さくして駆動電圧の低電圧化を図 ることができる。

【0047】実施の形態3.上記実施の形態1及び実施の形態2では、1軸回りに光ビームを走査可能なマイクロミラー装置を示したが、この実施の形態3は2軸回りに光ビームを走査することができるようにしたものである。

【0048】図10はこの発明の実施の形態3によるマ イクロミラー装置を示す上面図であり、図11は図10 中のE-E緑に沿った断面図である。図において、7B はミラー形成基板2とリンク梁10を介して接続された **躯助フレーム(第1の駆動フレーム)、7Cはこの駆動** フレーム78にリンク梁18を介して接続された駆動フ レーム (第2の駆動フレーム) である。 駆動フレーム7 Bはリンク築10と対向する辺の中央直交線(図10 中、Y軸方向の中央直交線)上にねじれ架16が設けら れ、とのねじれ発16の端部と接続したアンカー部9B によって支持基板6上に固定された片持ち架構造を有し ている。また、駆動フレーム70はその1辺と接続した アンカー部90によって支持基板6上に固定されてお り、駆動フレーム7Bと同様に片持ち梁構造を有してい る。14は各駆動フレーム7日、70上に形成した圧電 体(駆動力発生手段)、16は駆動フレーム7日の対向 する辺の中央直父線(図10中、Y軸方向の中央直交 線)上に設けたねじれ梁(第2の駆動フレーム側ねじれ 梁)であり、18はとのわじれ梁16の基部の極近傍に 接続したリンク梷(駆動フレーム間リンク梁)である。 【0049】19は駆動フレーム7B下側の支持基板6 上に設けた検出電極であり、これとミラー形成基板2下 側の支持基板6上に設けた検出電極 1 1 とから光ビーム の2軸回りにおける各々の走査角度 B S のモニターを行 う。なお、図1から図9までと同一構成要素については 同一符号を付し重視した説明を省略する。

【0050】次に動作について説明する。上記実施の形態2と同様に駆動フレーム7B、7C上に形成した圧電体14の表象面に交流電位差を与えることによる圧電体14の曲げ振動によって、駆動フレーム7B、7Cは駆動する。失ず、ミラー形成基準2の図10中のV軸(わ

13

じれ祭16の長軸方向)回りの動作について説明する と、上記のように圧電体14の曲げ振動が直接伝わると とで駆動フレーム7Cが曲げ振動を行う。との曲け振動 の駆動力がリンク粲18を介して間接的に駆動フレーム 7Bに伝達され、駆動フレーム7Bはねじれ祭16を軸 として支持基板6上の面外方向(B110中、2軸方向) にねじれ振動を行う。との駆動フレーム7 Bはリンク梁 10を介してミラー形成基板2と接続しているので、と の駆動フレーム7Bの動作に合わせてミラー形成基板2 も支持基板 6上の面外方向 (図10中、 2軸方向) にね 10 じれ振動を行うことになる。

【0051】次に、ミラー形成基板2の図10中のX軸 (ねじれ梁3の長軸方向)回りの助作について説明する と、上記のように圧電体14の曲げ振動が直接伝わると とで駆動フレーム7Bが曲げ振動を行う。との曲げ振動 の駆動力がリンク架10を介して間接的にミラー形成基 板2に伝達され、ミラー形成基板にはねじれ架3を軸と して支持基板8上の面外方向(図し0中、乙軸方向)に ねじれ振動が誘起される。

【0052】以上のような2軸回りの光ビームの走査角 度θsは、ねじれ梁3回りの走査においてはミラ〜形成 基板2下側の支持基板6上に設置した検出電極11によ って、この検出電極11とミラー形成基板2との間の静 電容量を検出することでモニターし、ねじれ梁18回り の走査においては駆動フレーム 7 ()下側の支持基板 6 上 に設置した検出電極19によって、との検出電極19と 駆動フレーム7Cとの間の静電容量を検出することでモ ニターすることができる。さらに、上記実施の形態では ミラーの走査角度のモニター手段として駆動フレームの 根元の周辺にピエゾ抵抗体を改け、駆動フレームの駆動 30 による電気抵抗の変化からその変化を検出し、とれより ミラーの走査角度をモニターしてりよい。

【0053】また、上記実施の形態では駆動フレーム7 B, 7Cの駆動に圧電体14を使用した例について示し たが、これに限らず実施の形態2つ示した駆動電極によ る静電引力を利用したもの、磁石対による磁力を利用し たもの、さらに、これらを組み合わせたものなどで駆動 させてもかまわない。

【0054】以上のように、この実施の形態3によれ ば、ミラー部1が形成され、対向する2辺と道交する線 40 上にねじれ架3を有するミラー形成基板2と、少なくと もミラー形成基板2のねじれ築3の片側外周を囲むよう に設けられ、わじれ梁3の軸方向と平行に、一端をわじ れ架3の基部の極近傍に接続したリンク架10を有する 駆動フレーム7Bと、との駆動フレーム7Bのリンク梁 10と対向する辺の中央直交線上に設けたねじれ梁16 と、少なくとも駆動フレーム7日のねじれ梁16の片側 外周を囲むように設けられ、ねじれ疑16の軸方向と平 行に、一端をねじれ梁16の基部の極近傍に接続したり ンク架18を有する販動フレーム7Cと、販動フレーム、50 し堂廻した説明を省略する。

7Bおよび駆動フレーム7Cに駆動力を与える駆動電極 12、圧電体14、および永久磁石14Aと電磁石14 Bとから様成される磁石対などからなる駆動力発生手段 とを備えたので、駆動フレーム7B, 7Cを面外方向 (図11中、2輌方向)に微小に変位させるだけで、図

10中のXY軸方向にミラー形成基板2を面外方向に大 きく変位させることができ、2軸方向の光ビームの最大 走査角度 8 maxを大きくすることができる。このた め、ミラー形成基板2による2軸回りの光ビーム走資を 低駆動電圧で実現するととができる効果が得られる。

【0055】なお、上記実施の形態3においても、実施 の形態1と同様に、駆動力発生手段として駆動電極によ る静電引力を利用する場合、ミラー形成基板2下側の支 持基板6上にミラー形成基板接触防止用凹部である滞1 5を設けることで、各駆励フレーム7B、7Cと支持基 板Bとの間の距離を小さくして駆動電圧の低電圧化を図 るととができる。

【0056】また、上記実施の形態3では駆動フレーム 7B. 7Cをミラー形成基板2及び駆動フレーム7Bの 左右両側に2個ずつ設けたが、ミラー形成基板2の片側 に1個又は駆動フレーム7Bの片側に1個設けてミラー 形成基板2及び駆動フレーム7Bをねじれ振動させても

【0057】また、上記実施の形態3ではリンク架10 をねじれ架3の基部の極近傍に、リンク梁18をねじれ 聚1Bの基部の極近傍にそれぞれ接続したが、接続点は これに限らない。これは、リンク梁10、18をねじれ 梁3、18の基部の極近傍でなく多少離れた側面上の点 に接続しても、リンク緊10とねじれ架3とについて説 明すると、例えば駆動フレーム7をミラー形成基板2に 対して相対的に大きいサイズに形成してリンク染10の ミラー形成基板2との接点と、ねじれ架8との距離を大 きくすれば同様に駆動フレーム7を面外方向(図2中、 2軸方向) に微小に変位させるだけでもミラー形成基板 2を面外方向に大きく変位させることができるからであ る.

【0058】実施の形態4、図12はこの発明の実施の 形態4によるマイクロミラー装置を示す上面図であり、 図13は図12中のF-F線に沿った断面図である。図 において、2Aはねじれ梁3を対称軸とする非対称な平 面構造を有するミラー形成基板であり、図示の例ではミ ラー形成基板2Aの駆動フレーム7D側の面積が大きい 平面構造を有している。7Dはねじれ梁3を介してミラ 一形成基板2Aと接続した駆動フレームである。また、 駆動フレーム7Dを駆動させる駆動力発生手段として図 12、13では駆動電極12による静電引力を利用する ものと、圧電体14による曲げ振動によるものを同時に 説明するため両方の構成要素を併記している。なお、図 1から図9までと同一構成要素については同一符号を付

15

【0059】次に動作について説明する。先ず、説明の 簡略のため駆動フレーム7Dの駆動は駆動電極12Kよ るものについて説明する。駆動フレーム7Dととの駆動 フレーム7D下側の支持基板8上に設けた駆動電極12 とに、上記実施の形態1で示したようにバイアス直流電 圧Vdcと交流電圧Vacとを印加することで、駆動フ レーム7日と駆動電板12との間に発生する静電引力に よって駆動フレーム7 Dが支持基板6の面外方向(図 1 3中、2軸方向) にその基部を軸にして回動する曲げ振 動が誘起される。この駆動フレーム7Dの曲げ振動によ る駆動力は、ねじれ架3を介してミラー形成基板2AK 駆動慣性力として作用する。このとき、ミラー形成基板 2Aはねじれ架3(対称軸)に対して非対称な平面構造 を有しているので、その重心はねじれ梁3からずれてお り、駆動フレーム7Dからの駆動が性力によってねじれ 梁3を軸とするねじれモーメントが発生する。との結 果、ミラー形成基板2は支持基板6の面外方向(図13 中、乙軸方向)にねじれ梁3を軸として回動するねじれ 振動を行うととができる。

【0060】また、駆動力発生手段として凶12.13 に圧電体14も併記したがこれらに限らず実施の形態2 で示した磁石対による磁力を利用したものでもよく、さ らに、これらを組み合わせたものなどで駆動させてもか まわない。

【0061】図14はこの発明の実施の形態4によるマ

イクロミラー装置の他の例を示す!!!であり、図12中の F-F線と同一位置に沿った断面四である。この図14 に示す例では、ミラー形成基板2 A下側の支持基板6上 にミラー形成基板接触防止用凹部である溝 15を設けた ものである。このようにすることによって、駆動フレー ム7Dと駆動電極12との間の距離を小さくすることが できるので、この駆動フレーム71)と駆動電極12との 間に発生する節電引力によって駆動フレーム7Dを駆動 させる場合、駆動電圧を低電圧化するととができる。 【0062】図15はこの発明の迅施の形態4によるマ イクロミラー装置の他の例を示す!」であり、図12中の F-F線と同一位置に沿った断面図である。図におい て、2 Bは支持基板 8 との距離が十分にとれるようにそ の厚みを薄くしたミラー形成基板であり、図示の例で は、さらに支持基板8との距離が十分にとれるように駆 40 助フレーム7Dの上面と平行にならように接続されてい る。とのようにすることで、図1.4に示した滋1.5を形 成する加工を不要としたことによる構造の簡易化、およ び、駆動フレーム7 Dと駆動電極 (2 との間の距離を小 さくすることができるので、この駆動フレームTDと駆 動電極12との間に発生する静電引力によって駆動フレ ーム7Dを駆動させる場合、駆動地圧を低電圧化すると とができる。また、上記実施の形態において、ミラーの 走査角度のモニター手段として駆動フレーム7Dの根元 の周辺にピエゾ抵抗体を設け、駆動フレーム7Dの収動 50 マスク23.21.25を積層させる。このとき、違た

による電気抵抗の変化からその変位を検出し、とれより ミラーの走査角度をモニターしてもよい。

16

【0063】以上のように、この実施の形態4によれ は、ミラー部1が形成され、対向する2辺と直交する線 上にねじれ梁3を有したミラー形成基板2A.2Bと、 このミラー形成益板2A,2Bの外側に形成され、ねじ れ架3の両端部を支持する駆動フレーム7 Dと、との駆 動フレーム7Dに駆動力を与える駆動電極12、圧電体 14、および永久磁石と電磁石とから構成される磁石対 10 などからなる駆動力発生手段とを備えたので、実施の形 態1 および実施の形態2によるマイクロミラー装置と比 較してより簡単な構造で同様な効果を得ることができ

【0064】実施の形態5. この実施の形態5はこの発 明のマイクロミラー装置の製造方法に関するものであ る。ととでは、上記実施の形態1から実施の形態4まで のマイクロミラー装置のうち、図15で示した構造のマ イクロミラー装置の製造方法について説明するが、下記 の製造方法は基本的には他の実施の形態による構造にも 20 適用することができる。

【0085】図18は、図15で示した構造のマイクロ ミラー装置の製造過程を示す図であり、(a)から

(b)の図は図12中のF-F線と同一位置に沿った断 面図である。図において、23は第1層目のエッチング マスクで、ミラー形成基板2B、わじれ染3に対応する パターンが形成されており、図示の例ではレジスト薄膜 が利用されている。24は第2層目のエッチングマスク で、駆動フレーム7Dに対応するパターンが形成されて いる。この第2層目のエッチングマスク24は第1層目 のエッチングマスク23であるレジスト薄膜の除去時に 耐性のあるアルミニウム砂膜などの金属薄膜が使用され る。25は第3層目のエッチングマスクで、駆動フレー ム7Dのアンカー部8Aに対応するパターンが形成され ており、第2層目のエッチングマスク24である金属薄 膜の除去時に耐性のある酸化膜よりなる。

【0068】26はマイクロミラー装置の構造体が形成 されるデバイスウェハで、比較的安価に入手が可能な (100) 面方位のシリコン単結品基板(材料基板、S 〇 1 基板) が利用される。27は最終プロセスを経た後 は除去されるハンドルウェハ(材料基板、SOI基板) である。 これらデパイスウェハ2 8 およびハンドルウェ ハ27は酸化膜25′を介して接合したSOI(Silic on On Insulator ) 基板(材料基板) 28を構成する。 【0087】以下、図18に基づいてこの発明のマイク ロミラー装置の製造方法を説明する。先ず、SOI基板 28のデバイスウェハ2B側に一般的な半導体のエッチ ングマスク形成およびパターニング手法であるフォトリ ソグラフィーや蒸蓄、スパッタ蒸蓄法、エッチング手法 などを繰り返して順次パターニングを施したエッチング

18

り合うエッチングマスクにおいて、表層に近い方のマス クの除去に対する耐性を有した材料で次位のエッチング マスクを形成する。また、最もエッチングによる除去を 受けないように形成する構成部(閏16のアンカー部9 Aのように Z軸方向の高さを有する部分) が最後に残る ように対応するエッチングマスクの領層させる順序を決 定する。

17

【0068】 この後、エッチングマスク23,24,2 5の積層が終了したSOI基板2%を表層のエッチング マスク23から高異方性エッチングを行う。この高異方 10 性エッチングは市販のシリコンドライエッチング装置 ( ICP-RIE 装置)を利用してSOI基板28の探さ方 向(図16中、乙軸方向)にエッテングを行う。高異方 性エッチングをするととによって、SO1基板28の側 壁(図16中、2-X面)はエッテングを受けず、図1 6中のY軸方向へのサイドエッチングが非常に少ない機 造が実現できる。

【0069】上記のようにして第1層目のエッチングマ スク23に高異方性エッチングを施したSOI基板28 を図16(a)に示す。この後、()2アッシングにより 第1層目のエッチングマスク23%あるレジスト薄膜を 除去する。これにより、第2層目のエッチングマスク2 4である金属薄膜が表層に現れる。との第2層目のエッ チングマスク24に対して上記と同様に高異方性エッチ ングを行う。この結果、図16(1)に示すように最初 のエッチングによるエッチング形状がそのまま保存さ れ、且つ深さ方向(図18中、2軸方向)に均一深度で エッチングされた断面構造が形成にれる。

【0070】との後、第2層目のエッチングマスク24 を除去すると、酸化膜で形成された第3のエッチングマ 30 スク25が表層に現れる。これに対して3回目のエッチ ング操作を行うことで、SOI基板28は当初の表面か らおおよそ5μm以上深くまで削られる。これにより、 最終的に図16 (c) に示すようなマイクロミラー装置 の各構造体が形成される。とのマイクロミラー装置の構 造体が形成されたSO1基板28は、この後フッ酸処理 によってエッチングマスク25が除去される。

【0071】次に、金属電極(駆動電極12及び検出電 極11)を形成させたパイレックスガラスなどで作成し た支持基板6と、マイクロミラー装置の構造体が形成さ れたSOI基板28のアンカー部9Aとを陽極接合の手 法を用いて接合する(図16(d))。さらに、この様 造体のハンドルウェハ27に対して、ウェットエッチン グまたはドライエッチングを施すことで、ハンドルウェ ハ27が除去される(図16(e))。

【0072】結果として残った酸化膜25'はフッ酸処 理を施すことで除去される。この後、選択スパッタ法や 選択蒸着法などにより、ミラー形成基板2 B 上や駆動つ レーム7 D上にミラー部1の材料となるアルミニウムや

力発生手段としての圧電体 1 4 を駆動フレーム 7 D上に 形成してマイクロミラー装置が完成する(図16 (f)

【0073】以上のように、この実施の形態5によれ は、マイクロミラー装置の各様成部に対応するパターン が形成されたエッチングマスク23、24、25を、予 めSOI基板28に積層し、とのSOI基板28に表層 のエッチングマスク23から順次異方性エッチングとエ ッチングマスク除去を交互に行い、マイクロミラー装置 の各構成都を形成することによりマイクロミラー装置を 製造するので、凹凸のない平坦な基板上でエッチングマ スクの形成が可能であり、精度良くエッチングマスクの パターニングをすることができ、また表層側からのみの 簡単なブロセスで製造するととができる。

【0074】また、上記実施の形態ではエッチングマス クを積層させたSOI基板の表層側のみからエッチング を行う例を示したが、材料基板はSOI基板に限らず、 材料基板の表現両面にエッチングマスクを複数積層し、 表裏両面側からエッチングを行ってもよい。との場合、 表裏各面からエッチングマスクのパターニングが行える ので、精度良くそのアライメントをすることができる。 【0075】なお、上記家施の形態では、エッチングマ スクを3層積層させたものについて示したが、マイクロ ミラー装置の構造によっては4層以上積層させてもかま わない。

[0078]

【発明の効果】以上のように、この発明によれば、ミラ 一部が形成され、対向する2辺と直交する線上にねじれ 梁を有するミラー形成基板と、支持基板上に突出して設 けられ、ねじれ梁の端部を支持してミラー形成基板を支 持基板上に固定するアンカー部と、少なくともミラー形 成基板のねじれ梁の片側外周を囲むように設けられ、ね じれ架の軸方向と平行に一端をミラー形成基板に接続し たリンク梁を育する駆動フレームと、この駆動フレーム に駆動力を与える駆動力発生手段とを備えたので、駆動 フレームを面外方向に微小に変位させるだけで、ミラー 形成基板を面外方向に大きく変位させることができる。 とのため、ミラー部の光ビームの最大走変角度 $\theta$ sma xを大きくすることができるマイクロミラー装置を低駆 40 動電圧で実現することができる効果がある。

【0077】との発明によれば、ミラー部が形成され、 対向する2辺と直交する根上にねじれ架を有するミラー 形成基板と、少なくともミラー形成基板のねじれ梁の片 側外周を囲むように設けられ、ねじれ架の両端部を支持 する駆動フレームと、との駆動フレームに駆動力を与え る駆動力発生手段とを備えたので、駆動フレームを面外 方向に微小に変位させるだけで、ミラー形成基板を面外 方向に大きく変位させるととができる。このため、ミラ 一部の光ビームの最大走資角度  $\theta$  s max を大きくする クロス/金などの金蔵譚殿が飛成される。またに、駆動 sa ととができるマイクロミラー弦響を低駆動盤圧で拡張す (11)

19

ることができる効果がある。

【0078】との発明によれば、駆動フレームは対向す る2辺と直交する線上に設けた第1の駆動フレーム側わ じれ架と、支持基板上に突出して設けられ、第1の駆動 フレーム側ねじれ梁の端部を支持してミラー形成基板を 支持基板上に固定する第1の駆動コレーム側アンカー部 とを備えたので、段落0078、0077のマイクロミ ラー装置に使用することで、駆動コレームを面外方向に **微小に変位させるだけで、ミラー形成基板を面外方向に** 大きく変位させることができる効壌がある。

【0078】との発明によれば、駆動フレームは支持基 板上に突出して設けられ、駆動フレームの1辺と接続し て駆動フレームを支持基板上に固定する第2の駆動フレ ーム側アンカー部を備えたので、段落0076.007 7のマイクロミラー装置に使用することで、駆動フレー ムを面外方向に微小に変位させるだけで、ミラー形成基 板を面外方向に大きく変位させることができる効果があ

[0080]との発明によれば、ミラー部が形成され、 対向する2辺と直交する線上にわじれ梁を有するミラー 20 形成基板と、少なくともミラー形成基板のねじれ架の片 例外周を囲むように設けられ、ねじれ梁の軸方向と平行 に一端をミラー形成基板に接続したリンク梁を有する第 1の駆動フレームと、この第1の駆動フレームのリンク 梁と対向する辺の中央直交線上に設けた第2の駆動フレ ーム側ねじれ梁と、少なくとも第1の駆動フレームの第 2の駆動フレーム側ねじれ架の片側外周を囲むように設 けられ、第2の駆動フレーム側ねじれ梁の軸方向と平行 に一端を第1の駆動フレームに接続した駆動フレーム間 リンク梁を有する第2の駆動フレームと、第1の駆動フ レームおよび第2の駆動フレームに駆動力を与える駆動 力発生手段とを備えたので、第1の駆動フレームと第2 の駆動フレームを面外方向に微小に変位させるだけで、 2軸回りにミラー形成基板を面外方向に大きく変位させ ることができる。このため、2軸方向の光ビームの最大 走流角度θsmaxを大きくしたマイクロミラー装置に よる2軸回りの光ビーム走査を低駆動電圧で実現すると とができる効果がある。

【0081】との発明によれば、リンク梁は一端をねじ 077のマイクロミラー装置に採用することで、駆動フ レームを面外方向に微小に変位させるだけで、ミラー形 成基板を面外方向に大きく変位させることができる効果

【0082】との発明によれば、驱動フレーム間リンク 梁は、一端を第2の駆動フレーム側ねじれ架の基部の極 近傍に接続したので、段落0080のマイクロミラー装 徴に採用するととで、駆動フレームを面外方向に微小に 変位させるだけで、ミラー形成基板を面外方向に大きく 交位させるととができる効果がある。

20

【0083】この発明によれば、ミラー形成基板がねじ れ梁を対称軸とする非対称な平面構造を有するので、駆 動フレームを面外方向に微小に振動させるだけで、その 振動の駆動慣性力によりミラー形成基板を面外方向に大 さく変位させることができる効果がある。

【0084】この発明によれば、駆動力発生手段は駆動 フレーム下側の支持基板上に設けた駆動電極であって、 駆動フレームと駆動電極との少なくとも―方に駆動電圧 を印加するととで発生する節電引力によって駆動フレー 10 ムを駆動させることを特徴とするので、上記マイクロミ ラー装置に使用するととで、光ビーム走査を低駆動電圧 で実現するととができる効果がある。

【0085】この発明によれば、駆動力発生手段は駆動 フレーム上側に形成した圧気体であって、設圧性体の表 展面に交流電位差を与えることで発生する圧電体の曲げ 振動によって駆動フレームを駆動させることを特徴とす るので、上記マイクロミラー装置に使用することで、光 ピーム定査を低駆動電圧で実現することができる効果が ある。

【0086】との発明によれば、駆動力発生手段は永久 磁石と電磁石とからなる磁石対であって、酸磁石対が発 生する磁力によって駆動フレームを駆動させることを特 徴とするので、上記マイクロミラー装置に使用すること で、光ビーム定査を低駆動電圧で実現することができる 効果がある。

【0087】との発明によれば、ミラー形成基板下側の 支持基板面にミラー形成基板接触防止用凹部を備えるの で、駆動フレームと駆動電極との間の距離であるギャッ ブを小さくしてもミラー形成基板を安定して動作させる 30 ことができ、ひいては駆動電圧を低電圧化することがで きる効果がある。

【0088】との発明によれば、ミラー形成基板の厚み を駆動フレームの厚みに比べて十分に薄くしたことを特 徴とするので、駆動フレームと駆動電極との間の距離で あるギャップを小さくしてもミラー形成基板を安定して 動作させることができ、ひいては駆動電圧を低電圧化す ることができる効果がある。

【0089】この発明によれば、マイクロミラー装置の 各様成部に対応するバターンを形成したエッチングマス れ梁の基部の極近傍に接続したので、段落0076、0 40 クを、予め材料基板の片面または両面に複数積層し、エ ッチングマスクを預層した材料基板に、表層のエッチン グマスクから順次環方性エッチングとエッチングマスク 除去を交互に行い、マイクロミラー装置の各様成部を形 成することを特徴とするので、凹凸のない平坦な基板上 でエッチングマスク形成が可能であり、精皮良くエッチ ングマスクのパターニングをすることができ、また、一 方の面若しくは表裏面の各々の面からの高異方性エッチ ングによる簡単なプロセスで各権成部を形成することが できる効果がある。

【0000】との発明によれば、材料基板に80~基板

(12)

を用い、マイクロミラー装置の各様成部に対応するパタ ーンを形成したエッチングマスクを、予めSOI基板の 片面に複数積層し、エッチングマスクを積層したSOI **基板に、表層のエッチングマスクから順次段方性エッチ** ングとエッチングマスク除去を交互に行い、マイクロミ ラー装置の各様成部を形成するととを特徴とするので、 凹凸のない平坦な基板上でエッチングマスク形成が可能 であり、精度良くエッチングマスクのパターニングをす るととができ、また、表層側からのみのエッチングによ る簡単なプロセスで各構成部を形成することができる効 10 果がある。

21

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態しによるマイクロミラ 一装置の様成を示す上面図である。

【図2】 図1のA-A線に沿った断面図である。

この発明の実施の形態 によるマイクロミラ [213] 一装置の他の例を示す図であり、四1のA-A線と同一 の位置に沿った断面図である。

【図4】 との発明の美施の形態22によるマイクロミラ ー装置を示す上面図である。

【図5】 図4のB-B根に沿った断面図である。

【図8】 との発明の実施の形態!!によるマイクロミラ 一装置において他の駆動力発生手段を使用した構成を示 す上面図である。

【図7】 図6のC-C線に沿った断面図である。

との発明の実施の形態!! によるマイクロミラ 一装置において他の駆動力発生手段を使用した構成を示 す上面図である。

【図9】 図8のD-D線に沿った断面図である。

ラー装置を示す上面図である。

【図11】 図10中のE-E線に沿った断面図であ る。

【図12】 この発明の実施の形態4によるマイクロミ\*

\* ラー装置を示す上面図である。

【図13】 図12中のF-F線に沿った断面図であ

22

【図14】 この発明の実施の形態4によるマイクロミ ラー装置の他の例を示す図であり、図12中のF-F線 と同一位置に沿った断面図である。

【図15】 この発明の実施の形態4によるマイクロミ ラー装置の他の例を示す図であり、図12中のF-F線 と同一位置に沿った断面図である。

【図16】 図15で示した構造のマイクロミラー装置 の製造過程を示す図であり、(a)から(b)の図は図 12中のF-F線と同一位置に沿った断面図である。

【図17】 従来のマイクロミラー装置の構成例を示す 上面図である。

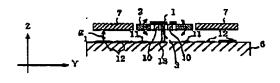
【図18】 図17のマイクロミラー装置のA-A線に 沿った断面図である。

【図19】 マイクロミラー装置の駆動電極に印加する 駆動電極の例を示す図である。

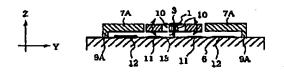
#### 【符号の説明】

20 1 ミラー部、2,2A,2B ミラー形成基板、3 ねじれ梁、4 アンカー部、B 支持基板、7、7A、 7D 駆動フレーム、7B 駆動フレーム (第1の駆動 フレーム)、70 駆動フレーム (第2の駆動フレー ム)、8 ねじれ梁(第1の駆動フレーム側ねじれ 梁)、9 アンカー部(第1の駆動フレーム側アンカー 部)、9A アンカー部(第2の駆動フレーム側アンカ 一部)、10リンク梁、12 駆動電極(駆動力発生手 段)、14 圧電体(駆動力発生手段)、14A 永久 磁石(駆動力発生手段)、148 電磁石(駆動力発生 【図10】 との発明の実施の形態3によるマイクロミ 30 手段)、16 ねじれ架(第2の駆動フレーム側ねじれ 梁)、18 リンク梁(駆動フレーム間リンク梁)、2 3, 24, 25 エッチングマスク、28 SOI 基板 (材料基板)。

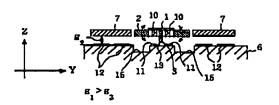
[图2]



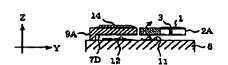
[図5]



[図3]

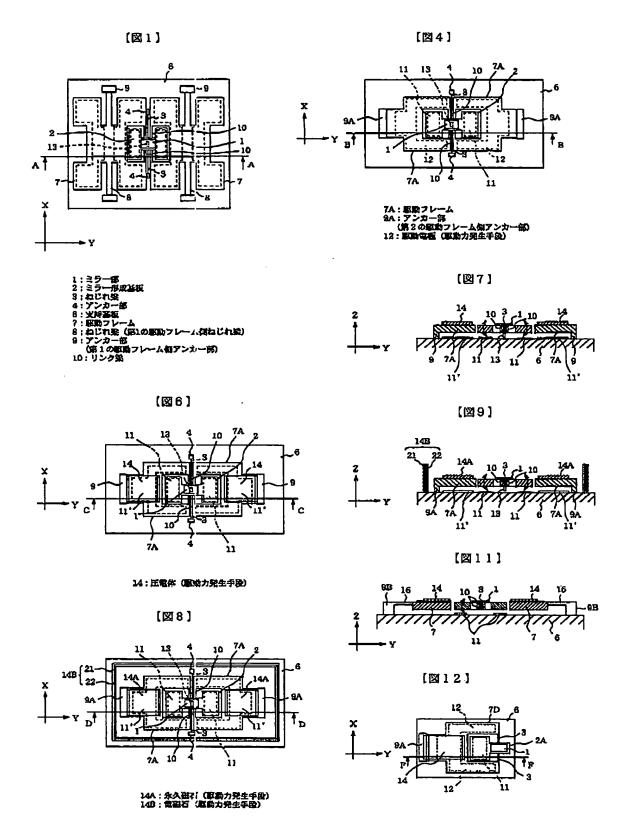


[図13]



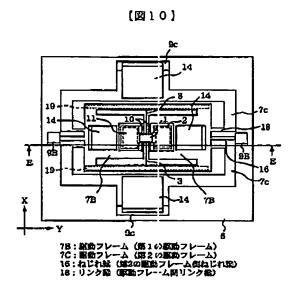
(13)

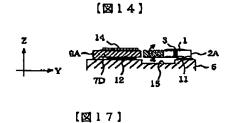
特開2000-338445

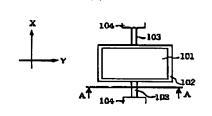


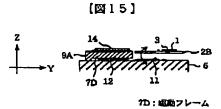
(14)

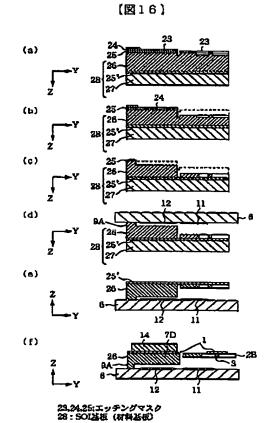
特開2000-338445









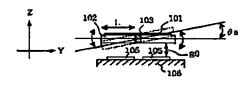


Wac Vac Vac Vac Vac Vac Vac Vac

(15)

特開2000-338445

【图18】



## フロントページの続き

(72)発明者 藤田 博之

東京都港区六本木7丁目22番1号 東京大学生建技術研究所内

(72)発明者 三田 信

東京都港区六本木7丁目22番1号 東京大

学生産技術研究所内

(72) 発明者 年吉 洋

東京都港区六本木7丁目22番1号 東京大

学生産技術研究所内

(72)発明者 三田 吉郎

東京都港区六本木7丁目22番1号 東京大

学生産技術研究所内

Fターム(参考) 2H041 AA12 AB14 AC04 AC06 AC08

AZ02 AZ08

2H045 AB06 AB16 AB72 AB81